

ТЕХНИЧЕСКИЙ

PRIMA350H - 750 ‰

Лигатура для производства ювелирных изделий из золота цвета Желтый 750 пробы, полученная методом литья по выплавляемым моделям. Этот продукт, благодаря своему сложному составу, состоящему из множества различных специальных элементов, обеспечивает экстремальный уровень раскисления, исключительное качество поверхности, повышенную текучесть и долговечность этих свойств даже после многократного использования обратного металла, что делает его самым передовым решением для литья с камнями и без них.

ТАВ.1 – МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Твердость после литья	137	HV
Твердость после дисперсионного старения	219	HV
Предел прочности	298	MPa
Предел текучести	217	MPa
Растяжимость	38	%

ТАВ.2 – ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Цвет	Бледно-желтый		
Цветовые координаты	L*:	89.61	
	a*:	2.57	
	b*:	23.58	
Плотность	15.28	g/cm ³	
Диапазон кристаллизации	Солидус:	850	°C
	Ликвидус:	893	°C

ТАВ.3 – ГОРЯЧАЯ ОБРАБОТКА

Отжиг	675 20	°C min
Рекристаллизационный отжиг	675 20	°C min
Дисперсионное старение	275	°C
	180	min

ТАВ.4 – ЛИТЬЕ ПО ВЫПЛАВЛЯЕМЫМ МОДЕЛЯМ

Предварительное легирование		993	°C
Температура литья	Минимум: Максимум:	943 1043	°C °C
Соотношение вода/формомасса		36-38	%
Температура опоки	Минимум: Максимум:	450 700	°C °C
Охлаждение опоки без камней	Минимум: Максимум:	5 20	min min
Охлаждение опоки с камнями		15	min in boiling water
Отбел	H ₂ SO ₄ : Темп: Time:	20 50 50	% °C min